

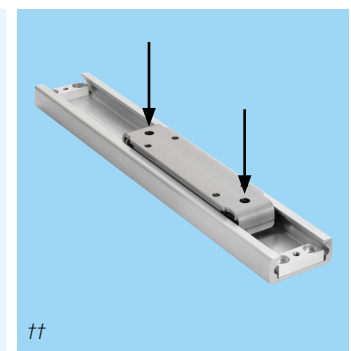
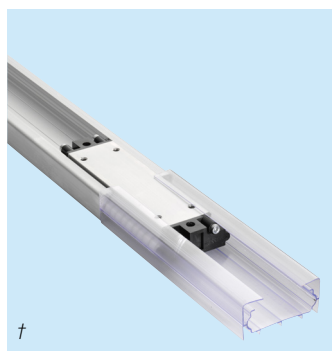
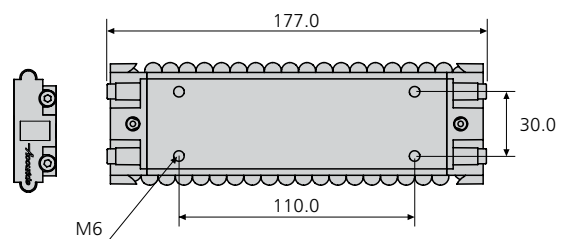
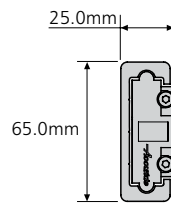
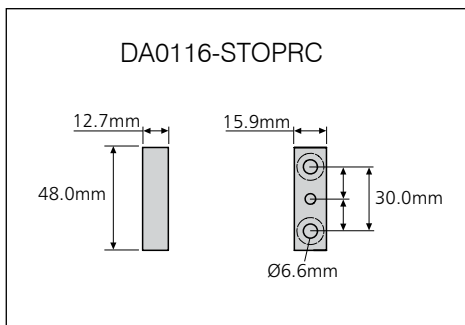
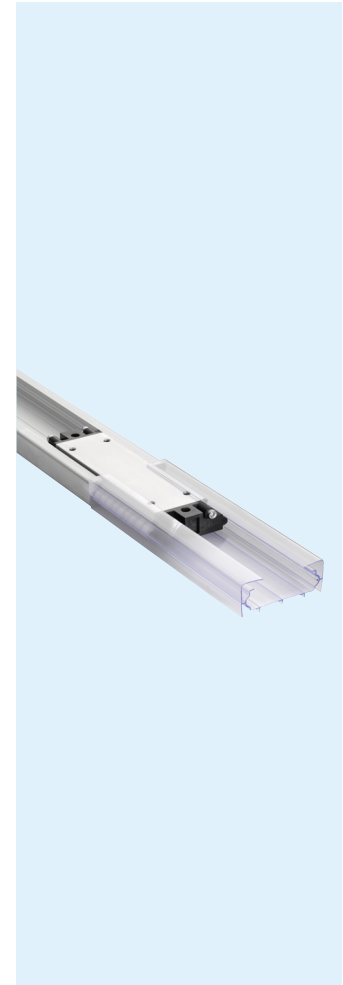
DA0116RC

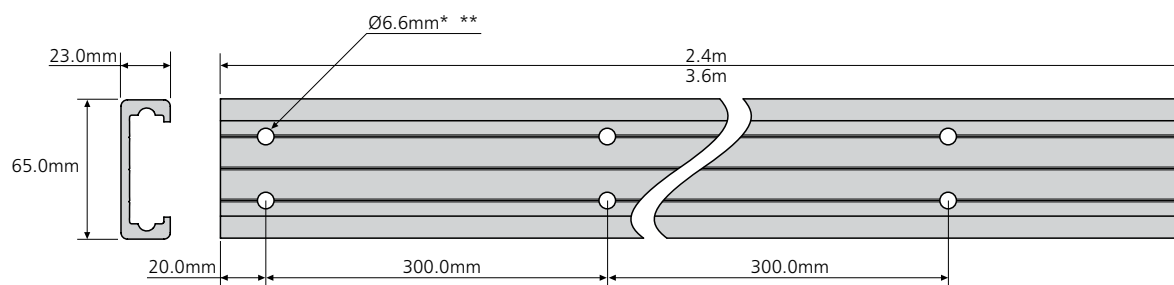
- Linear motion guide and recirculating ball carriage
- Load rating up to 600kg
- Aluminium track, lengths 2.4m and 3.6m
- Customer cuts track to required length and drills mounting holes
- Carriages sold separately:
 - stainless steel balls
 - polymer balls: quiet movement
- End stops sold separately
- Corrosion resistant
- Optional damper with recycling bracket
- Optional door mounting kit
- Suitable for flat mounting
- For mounting options and load ratings, refer to DA0116RC matrix
- Temperature -20°C to +70°C
- DP - 500 hours salt spray test

100,000m

- Guidage linéaire avec patin à recirculation de billes
- Charge jusqu'à 600kg
- Rail en aluminium, longueurs de 2,4m et 3,6m
- Le client coupe le rail à la longueur requise et perce les trous de montage
- Patins à recirculation de billes vendus séparément:
 - billes en acier inoxydable
 - billes en polymère: mouvement silencieux
- Butées de fin de course vendues séparément
- Résistant à la corrosion
- Amortisseur en option avec équerre de réarmement de l'amortisseur
- Kit de montage pour porte en option
- Possibilité de montage à plat
- En ce qui concerne les options de montage et les capacités de charge, reportez-vous à la matrice de sélection DA0116RC
- Température d'utilisation de -20 °C à +70 °C
- DP - 500 heures de tenue au brouillard salin

- Linearführung mit Kugelumlaufwagen
- Lastwert bis 600kg
- Aluminium-Profil, Längen in 2,4m und 3,6m
- Der Kunde schneidet die Schiene auf die gewünschte Länge zu und bohrt Montagelöcher
- Kugelumlaufwagen separat erhältlich:
 - Edelstahl-Kugeln
 - Kunststoff-Kugeln: ruhiger Lauf
- Endanschläge separat erhältlich
- Korrosionsbeständig
- Wahlweise Dämpfer mit Spezialwinkel
- Wahlweise Türmontagesatz
- Für Flachmontage geeignet
- Montageoptionen und Lastwerte siehe DA0116RC-Matrix
- Temperatur -20°C bis +70°C
- DP - 500 Stunden Salzsprühstest





- * Track: drill 6.6mm holes on parallel lines, fully countersunk
- * Rail : percez des trous fraisés à affleurement, de 6,6 mm sur les lignes parallèles tracées
- * Schiene: 6,6-mm-Löcher auf parallelen Linien bohren, komplett gesenkt

- ** End stops 1. For optional end stop to keep carriage(s) in place during handling, drill 6.6mm hole on centre line on reverse of track, fully countersunk.

- 2. For permanent end stops, fixed through the track and into the supporting surface, drill 2 x 6.6mm holes on parallel lines

- ** Butées de fin de course 1. Pour une butée temporaire servant à maintenir le ou les patins en place pendant la manipulation, percez un trou fraisé à affleurement de 6,6 mm sur la ligne médiane au dos du rail.

- 2. Pour des butées de fin de course permanentes, fixées à travers le rail dans le support, percez 2 trous de 6,6 mm sur les lignes parallèles tracées.

- ** Endanschläge 1. Für wahlweisen Endanschlag, damit (der) Wagen beim Handhaben in Position bleibt/bleiben, 6,6-mm-Loch auf Mittellinie auf Schienenrückseite bohren, komplett gesenkt.

- 2. Bei permanenten Endanschlägen, die durch die Schiene hindurch und in der tragenden Oberfläche befestigt sind, 2 Löcher 6,6 mm auf parallelen Linien bohren



Item	Order code	W (kg)
2.4m track x 1	DA0116-0240RC	3.15
3.6m track x 1	DA0116-0360RC	4.72
Carriage (stainless steel balls) x 1	DS0116-CASSRC	0.559
Carriage (polymer balls) x 1	DP0116-CASSRC	0.412
End stops (2 stops + 2 screws)	DA0116-STOPRC	0.051
Damper x 1	DP0116-ECRC	0.135
Recycling bracket	DS0116-BRKT01RC	0.272

Article	Code de commande	W (kg)
1 Rail de 2,4 m	DA0116-0240RC	3.15
1 Rail de 3,6 m	DA0116-0360RC	4.72
Patin (billes en acier inoxydable) x 1	DS0116-CASSRC	0.559
Patin (billes en polymère) x 1	DP0116-CASSRC	0.412
Butées d'extrémité (2 butées + 2 vis)	DA0116-STOPRC	0.051
Amortisseur x 1	DP0116-ECRC	0.135
Équerre de réarmement de l'amortisseur x 1	DS0116-BRKT01RC	0.272

Produkt	Bestellnummer	W (kg)
2,4m Schiene x 1	DA0116-0240RC	3.15
3,6m Schiene x 1	DA0116-0360RC	4.72
Wagen (Edelstahl-Kugeln) x 1	DS0116-CASSRC	0.559
Wagen (Kunststoff-Kugeln) x 1	DP0116-CASSRC	0.412
Endanschläge (2 Stck. + 2 Schrauben)	DA0116-STOPRC	0.051
Dämpfer x 1	DP0116-ECRC	0.135
Spezialwinkel x 1	DS0116-BRKT01RC	0.272

Mounting options and load ratings:

- Distribute weight evenly across carriage(s)
- Bracket DS0116-BRKT01RC must be used to protect plastic components if end stops are subject to impact
- We recommend that additional external stopping arrangements are used for high impact applications
- Due to the extensive variety of applications and possible orientations, we recommend that customers test this product to their specific requirements

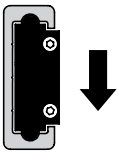
100,000m

Montages en option et charges:

- Répartir le poids uniformément sur le(s) patin(s)
- Il est impératif d'inclure une équerre DS0116-BRKT01RC afin de protéger les composants plastiques si les butées de fin de course sont soumises à des chocs
- Dans des applications à fort impact, il est recommandé d'utiliser des butées d'arrêt externes supplémentaires
- En raison de la très grande variété d'applications et d'orientations possibles, nous recommandons à nos clients de faire des essais de ce produit selon leurs exigences spécifiques

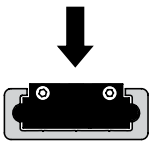
Montageoptionen und Lastwerte:

- Gewicht gleichmäßig über den/die Wagen verteilen
- Der Winkel DS0116-BRKT01RC muss verwendet werden, um Kunststoff-Bauteile zu schützen, wenn Endanschläge einer Schlagbeanspruchung ausgesetzt sind
- Wir empfehlen, bei Anwendungen mit hohen Stoßbelastungen zusätzliche externe Anhaltevorrichtungen vorzusehen
- Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und den dadurch bedingten Montageformen empfehlen wir, dass Kunden dieses Produkt im Rahmen ihrer spezifischen Einsatzbedingungen testen



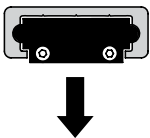
DS0116-CASSRC	kg
x 1	250
x 2	500
x 3	600

DP0116-CASSRC	kg
x 1	150
x 2	300
x 3	360



DS0116-CASSRC	kg
x 1	200
x 2	400
x 3	480

DP0116-CASSRC	kg
x 1	133
x 2	266
x 3	319



DS0116-CASSRC	kg
x 1	250
x 2	500
x 3	600

DP0116-CASSRC	kg
x 1	150
x 2	300
x 3	360

Notes:

- Fixing recommendation: M6 countersunk screw
- Fix track as recommended on a rigid and flat surface
- Tracks can be butted together for longer lengths if aligned accurately
- Care must be taken while sliding the carriage into the track †
- Material: track and carriage –extruded aluminium 6000 series
- Lubrication: Castrol Spheroil Grease to NLGI 2 or similar. Apply through holes in carriage/bracket using a conical grease nozzle. †† We recommend re-greasing intervals sufficient to retain a grease film on the track; the track should not be allowed to dry out
- For damper mechanism & recycling bracket, refer to "DP0116-ECRC" in "Mounting kits and accessories" section. Recycling bracket required to re-set damper (not required if used with door mounting kit)
- For door mounting kit, refer to "DS0116-BRKTRC"

Notes:

- Visserie recommandée: M6 tête fraisée
- Fixez le rail comme indiqué sur une surface rigide et plane
- Il est possible de placer les rails bout à bout pour augmenter la longueur en respectant l'alignement
- Agissez avec précaution pour faire glisser le patin sur le rail †
- Matériaux : rail et patin – aluminium extrudé série 6000
- Graissage : Graisse Castrol Spheroil conforme à NLGI 2 ou similaire. Appliquez la graisse dans les trous du patin/de l'équerre avec une buse conique. †† Il est recommandé d'effectuer le graissage à des intervalles suffisants pour conserver un film de graisse sur le rail. Le rail ne doit jamais être sec
- Pour le mécanisme de fermeture amortie et l'équerre de réarmement, reportez-vous à DP0116-ECRC à la section « Kits et accessoires dew montage ». L'équerre est requise pour réinitialiser l'amortisseur (non requise si utilisée avec le kit de montage de porte)
- Pour le kit de montage de porte, reportez-vous à « DS0116-BRKTRC »

Hinweise:

- Empfohlene Befestigung: M6 Senkkopfschraube
- Die Schiene ist wie empfohlen auf einer starren und flachen Oberfläche zu befestigen
- Bei präziser Ausrichtung können Schienen stumpf aneinandergesetzt werden, um größere Längen zu erzielen
- Beim Einschieben der Kassette in die Schiene vorsichtig vorgehen †
- Werkstoff: Schiene und Wagen – stranggepresstes Aluminium der Serie 6000
- Schmierung: Castrol Spheroil Grease nach NLGI 2 oder ähnlich. Mit einer konischen Schmierdüse durch Löcher im Wagen/Winkel auftragen. †† Wir empfehlen Nachschmierintervalle, die einen stets ausreichenden Schmierfilm auf der Schiene gewährleisten; die Schiene darf nicht austrocknen
- Dämpfermechanismus und Spezialwinkel siehe „DP0116-ECRC“ in Abschnitt „Montage-Kits und Zubehör“. Der Spezialwinkel ist zum Rückstellen des Dämpfers erforderlich (bei Verwendung mit Türmontagesatz nicht erforderlich)
- Türmontagesatz siehe „DS0116-BRKTRC“